

Ajover

POLICARBONATO

PERFIL ARQUITECTÓNICA



CARACTERÍSTICAS

- Más resistente al impacto y a los cambios climáticos
- Permite el paso de la luz pero no de los rayos directos del sol
- Resistente a la exposición solar
- Estricto control de calidad

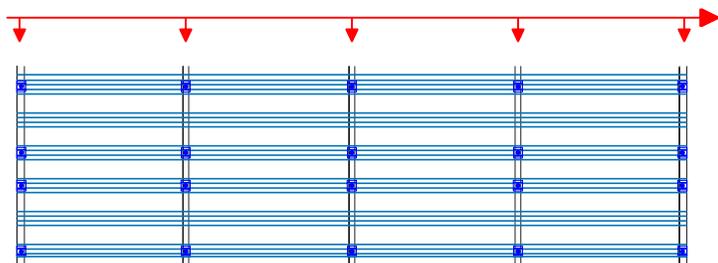
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Unidades	Perfil Arquitectónica	
		800	1070
Ancho total	mm	800	1070
Ancho Útil	mm	720	1010
Traslapo Lateral	cresta	1	1
Traslapo Transversal	cm	15	15
Distancia Máxima entre Apoyos	m	1.00	1.00
Voladizo Máximo	cm	20	20
Altura de Crestas	mm	26	26

- Colocar un elemento aislante entre la teja y las correas o apoyos, y en los traslapes con tejas de otros materiales.
- Almacenar en un lugar fresco y a la sombra.
- Usar siempre el sistema de fijación en las crestas pre-taladrando huecos de 10 mm para garantizar el movimiento generado por la expansión y contracción de la teja ante los cambios de temperatura.
- Las Tejas de Policarbonato contienen una capa coextruida de protección contra la radiación UV.

SISTEMAS DE FIJACIÓN

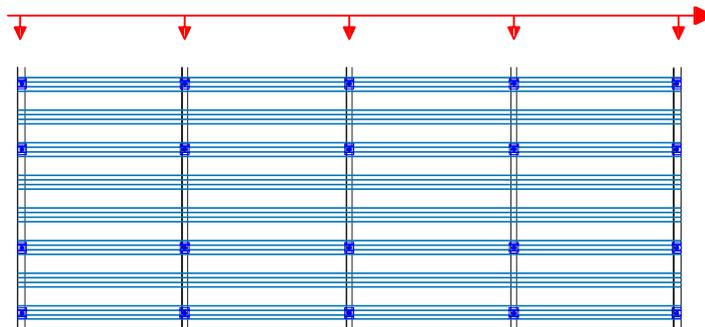
Perfil Arquitectónica de 0,80 m



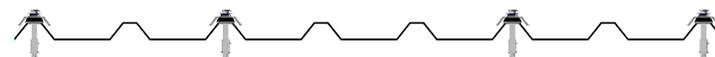
Tornillo Autoperforante para Metal Ajover
Ref. FTA 14014260



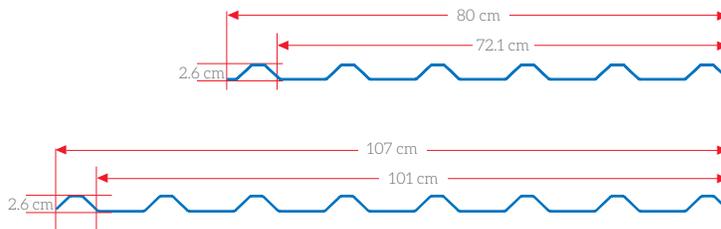
Perfil Arquitectónica de 1,07 m



Tornillo Autoperforante para Metal Ajover
Ref. FTA 14014260



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



DIMENSIONES

Ancho (m)	Largo (m)
0.80	2.44
0.80	3.05
0.80	3.66
1.07	2.44
1.07	3.05
1.07	3.66

COLOR



Opal

PRUEBAS DE LABORATORIO

NTC 1088 Resistencia al Impacto: La teja no se rompe, ni se astilla, ni presenta grietas o rajaduras después de dejarle caer una esfera de 60 mm de diámetro y 0.89 kg de masa a una altura de 1,830 mm.

NTC 1088 Retención de Perfiles: El cambio en el paso de las ondulaciones no varía más del 2% después de someter las probetas a 60°C durante 1 hora.

NTC 1088 Resistencia a la Carga Transversal: La deflexión máxima de la teja es inferior a 50 mm a los 5 minutos de aplicada la carga y la deflexión residual no sobrepasa el 10% después de 6 horas de aplicada la carga. La teja no sufre deformación residual del perfil.

NTC 1088 Calidad de Extrusión: La teja no se desintegra en escamas o desmorona después de 20 minutos en acetona a 23°C.

BS4203 (British Standard) Estabilidad Térmica: La teja no se ennegrece completamente a 190°C de temperatura antes de 90 minutos.

Comportamiento al Fuego: Está clasificado como V-2 según el estándar UL-94. La quema sigue 30 segundos después de retirada la llama y se auto-extingue.

ADVERTENCIAS

Este producto debe ser instalado por personal profesional experto en el tema de acuerdo con las instrucciones técnicas correspondientes. AJOVER DARNEL S.A.S. no presta el servicio de instalación por lo que los defectos por este concepto y/o mala manipulación no están cubiertos por la garantía. La garantía no cubre daños causados por eventos naturales que sobrepasen las resistencias del producto, tales como huracanes, terremotos, vendavales, granizo, tormentas, tornados y otros.

Las especificaciones técnicas, características, materiales o diseños, indicadas en esta ficha técnica podrán ser modificadas en cualquier momento y sin previo aviso por el fabricante y sin que se genere ninguna responsabilidad a su cargo. La información de esta ficha técnica, es de carácter general por lo que no debe emplearse de ninguna forma, como sustituto de las necesidades y requisitos de cada proyecto, las cuales no son responsabilidad del fabricante ni de sus distribuidores. La instalación del producto debe hacerse por personal capacitado.

Al seleccionar la cubierta debe tenerse en cuenta el material y tipo de estructura de soporte de aquella, como también todas las cargas indicadas en la Norma Sismo Resistente NSR 10, Título B, Cargas. Así mismo, deben tenerse en cuenta las variables o efectos no incluidos en dicha norma y los asentamientos, dilataciones térmicas u otras posibles condiciones.



Fabricado por Ajoover Darnel S.A.S • Tel: (601) 594 9999 • Calle 65 Bis No. 91 - 82 Bogotá, D.C. - Colombia
Línea gratuita de atención al cliente 01 8000 91 8800 • construccion@ajover.com

www.ajover.com     Ajoover

